



IN-LINE vs. OFF-LINE

SCHNEIDEN & WICKELN

- PRO UND CONTRA



**INDUSTRIE
PREIS 2008**

INHALT

- Innovationen aus Tradition
- Neuigkeiten bei Edelmann
- Off-Line Wickeln & Schneiden – Pro und Contra
- In-Line Schneidwickler – Pro und Contra
- HYBRID Wickeln
 - die nächste Generation der Wickeltechnologie!

Innovationen aus Tradition

- 1946** Gründung durch Hr. Friedrich Edelmann in Obernau, Herstellung von Maschinen zur chemischen Reinigung und von Warenschaumaschinen für die Textilindustrie
- 1972** Erster Non-Stop Vlieswickler mit Schneideeinheit
- 1973** Erster Non-Stop In-Line Wickler ohne Warenspeicher in 6 m Breite
- 1978** Hr. Klaus G. Kühn übernimmt die Firma von Hr. Edelmann
- 1983** Erster In-Line Schneidwickler nach dem Oberflächenwickelprinzip
- 1985** Erste Off-Line Anlage mit Wickler und Schneidemaschine
- 1996** Erstes automatisches Messerpositioniersystem

Innovationen aus Tradition

- 2004** Lieferung der ersten automatischen Hülsenabstechmaschine ohne Verwendung von Spacerringen und Plastikhülsen
- 2007** Lieferung des ersten In-Line Schneidwickler mit einer Geschwindigkeit von 660 m./min.
- 2008** Vorstellung des neuartigen Hochgeschwindigkeits-In-Line Wicklers mit zukunftsweisender Technologie auf der INDEX 08/Genf.
- 2009** Lieferung des ersten In-Line Schneidwicklers für 800 m./min.
- 2009** Lieferung des ersten wellenlosen non-stop In-Line Wicklers mit flexibler Rollenbreite
- 2009** Entwicklungsbeginn eines neuartigen HYBRID Wickelsystems zur Erzielung von Durchsatzmengen, wie man sie in der Vliesbranche bislang nicht kannte

Neuigkeiten bei Edelmann

- Am 01.07.2007 wird Edelmann an Jesús López Marín übergeben
- Die Firma bleibt in Privatbesitz
- Im Dezember 2007 wird Edelmann Maschinen zur Betonung der künftigen Ausrichtung umbenannt in



Off-Line Wickeln und Schneiden – Pro und Contra





Off-Line Wickeln und Schneiden – Pro und Contra (Forts.)

- Vorteile von Off-Line gegenüber In-Line
 - **Qualität/Handhabung/Abfallvermeidung**
 - Hohes Durchsatzpotenzial (um 1.000 m./min.)
 - Vermeidung von Fertigrollenresten
 - Erlaubt Zwischenlagerung vor dem Schneiden
- Nachteile von Off-Line gegenüber In-Line
 - **Kosten / Investition**
 - Hohe Investition
 - Mehrere Bedienpersonen erforderlich
 - Höherer Energieverbrauch
 - Größerer Platzbedarf

In-Line Schneidwickler – Pro und Contra



In-Line Schneidwickler – Pro und Contra (Forts.)

- Vorteile von In-Line gegenüber Off-Line
 - Qualität/Handhabung/Abfallvermeidung
 - Vermeidung von prozessbedingten Materialverzügen
 - Vermeidung von Großrollenresten
 - Frühere Erkennung von Qualitätsfehlern in der Bahn
 - Höhere Rollenqualität
 - Vermeidung von Rollenzwischenlagern vor dem Schneiden und den dadurch bedingten Qualitätseinflüsse und Handhabungsaufwand
 - Kosten / Investition
 - Niedrigere Investition
 - Weniger Bedienpersonen erforderlich
 - Niedrigerer Energieverbrauch
 - Geringerer Platzbedarf
 - Weniger Stillstand für Wartung und Ähnliches

In-Line Schneidwickler – Pro und Contra (Forts.)

- Nachteile von In-Line gegenüber Off-Line
 - Qualität / Handhabung / Abfallvermeidung
 - Kapazität momentan unter dem Off-Line Niveau
 - Erzeugt Fertigrollenreste
 - Kosten / Investition

In-Line Schneidwickler – Pro und Contra (Forts.)

- Weitere Vorteile des NEUARTIGEN In-Line Schneidwicklers **M640**
 - Ausgelegt für Wickel- und Schneidekapazität gleich einer Off-Line Maschine
 - Optimale Rollenqualität aufgrund besserer Bahnkontrolle
durch Aufgewalzenkontakt von Anfang an!
 - Rahmenkonstruktion erlaubt die Produktion von Fertigrollen mit einem Durchmesser über 1.500 mm
 - Betrieb ohne Hydrauliksystem
 - Vermeidung von Ölleckagen und Wartung hydraulischer Einheiten
 - Präzisere Positionierung durch Verwendung elektrischer Einheiten

In-Line Schneidwickler – Pro und Contra (Forts.)

- Weitere Vorteile des NEUARTIGEN In-Line Schneidwicklers M640 (Forts.)
 - Ausgestattet mit den neuesten hochmodernen Siemens SINAMICS Antrieben, die den Stromverbrauch um 30% im Vergleich mit früheren In-Line Schneidwicklern senken
 - Ausgelegt zur Integration des **nextdetect** Zonenerkennungssystems von Andritz Küsters

HYBRID Wickeln

- Die nächste Generation der Wickeltechnologie!

- Neueste In-Line Wickeltechnologie angewandt auf das Off-Line Schneiden
 - Erlaubt Wickel- und Schneidedurchsatz über Ihre Anforderungen hinaus
 - Erlaubt maximale Flexibilität durch die Möglichkeit die Schneidemaschine im Start-Stop oder Non-Stop Betrieb zu nutzen
 - Liefert optimale Rollenqualität aufgrund besserer Bahnkontrolle
durch Aufлагewalzenkontakt von Anfang an
 - Rahmenkonstruktion erlaubt die Produktion von Fertigrollen mit einem Durchmesser über 1.500 mm
 - Betrieb ohne Hydrauliksystem
 - Vermeidung von Ölleckagen und Wartung hydraulischer Einheiten
 - Präzisere Positionierung durch Verwendung elektrischer Einheiten

Vergleich Off-Line, In-Line und HYBRID Wickeln

	Off-Line	In-Line	HYBRID
Kapazität (m./min.)	Ca. 1.000	< 800 plus Potential	> 1.000
Restbildung	Auf Mutterrolle	Auf Fertigrolle	Auf Mutter- und Fertigrolle bei schnellem Rollenwechsel
Großrollenlagerung	Ja	Nicht möglich	Ja
Fehlererkennung	Spät	Früh	Spät
Rollenqualität	Niedriger als bei In-Line	Hoch	Niedriger als bei In-Line
Max. Rollendurchmesser	2.20 m	2.20 m	2.20 m
Investitions- und Betriebskosten	Hoch	Niedrig	Hoch
Hydrauliksystem	Ja	Nein	Nur im Wickler

IN-LINE vs. OFF-LINE

SCHNEIDEN & WICKELN

- PRO UND CONTRA

**Herzlich Willkommen an unserem
Präsentationsstand im Foyer !**



**Dipl.-Betw. J. López Marín, MBA
Geschäftsführender Gesellschafter**